

SABIC® PP FPC70T

注塑级抗冲共聚聚丙烯

修订日期：2020年2月

产品介绍：

SABIC® PP FPC70T 是专为高速注塑成型设计的抗冲共聚聚丙烯，含有成核剂和抗静电剂，不含邻苯二甲酸酯。它具有非常高的流动性，完美的刚韧平衡以及低气味，适用于高生产率且耐低温的薄壁包装。

典型应用：

SABIC® PP FPC70T 适用于接触食品的薄壁包装，包括冷冻食品、常温食品及乳类产品 (酸奶，黄油，芝士，等等) 包装。

典型性能：

性能	单位	值 ⁽¹⁾	测试标准
熔体流动速率 @ 230°C & 2.16kg	g/10min	70	ISO 1133
密度 @ 23°C	kg/m³	905	ISO 1183
机械性能⁽²⁾			
屈服拉伸强度	MPa	25	ISO 527-2
弯曲模量 (1% 正割)	MPa	1350	ISO 178
简支梁缺口冲击强度 @ 23°C	kJ/m²	6.5	ISO 179-1
简支梁缺口冲击强度 @ -20°C	kJ/m²	3.0	ISO 179-1
洛氏硬度 (R)	-	95	ISO 2039-2
热性能			
热变形温度 @ 455kPa	°C	105	ISO 75-2

(1) 典型值不代表产品质量指标

(2) 基于注塑试样

健康，安全和食品接触法规：

SABIC® PP FPC70T 可用于接触食品的运用，详细信息请参阅相关的资料和认证。如需进一步了解产品信息，请联系SABIC当地代表处。

免责声明：本产品不适合且不能用于任何药物和医疗应用。

贮存和处理：

聚丙烯材料应当被贮存在避免阳光/热直射的场所。贮存环境应当干燥，最好不要超过50°C。对于因不适当的贮存条件导致的质量恶化(如变色、有异味以及产品性能降低)，SABIC 将不提供保障。建议在收货后的六个月内使用聚丙烯树脂。

联系我们：

沙特基础工业公司

地址：中国上海市浦东新区秀浦路2550号, 201319

电话：021-20378300

传真：021-20378438

网址：www.sabic.com

邮箱：TCS@SABIC.COM

声明：此处的信息和数据被认为是正确的和可信的，但是由于许多超出知识和控制以及影响产品使用的特定因素，此处对于相关信息没有明确的或暗示性的保证，以及没有对任何侵权的豁免。